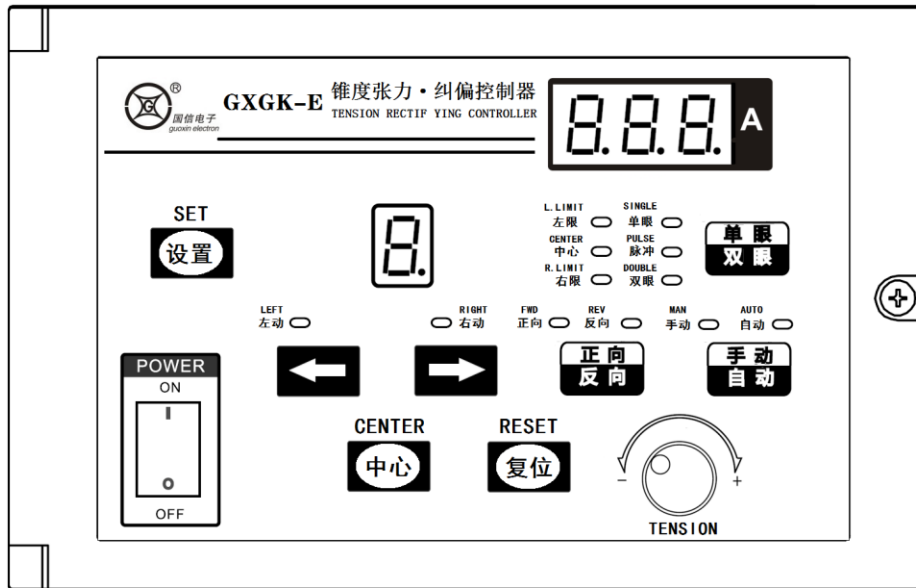


### 产品简介:

GXGK-E 锥度张力·纠偏控制器为本公司最新研发的锥度张力、纠偏一体机，增加了锥度张力控制功能，使自动纠偏控制与锥度张力控制同时使用。采用国际新型 MCU 器件，运用微电脑技术，具有抗干扰性强、可靠性高、稳定性强、性价比高、操作简单等特点。配合同步电机做纠偏驱动，可匹配本公司生产的反射型光电眼、槽型光电眼、超声波电眼，可广泛应用于造纸、印染、包装等各类机械设备。

### 按键功能与设置:

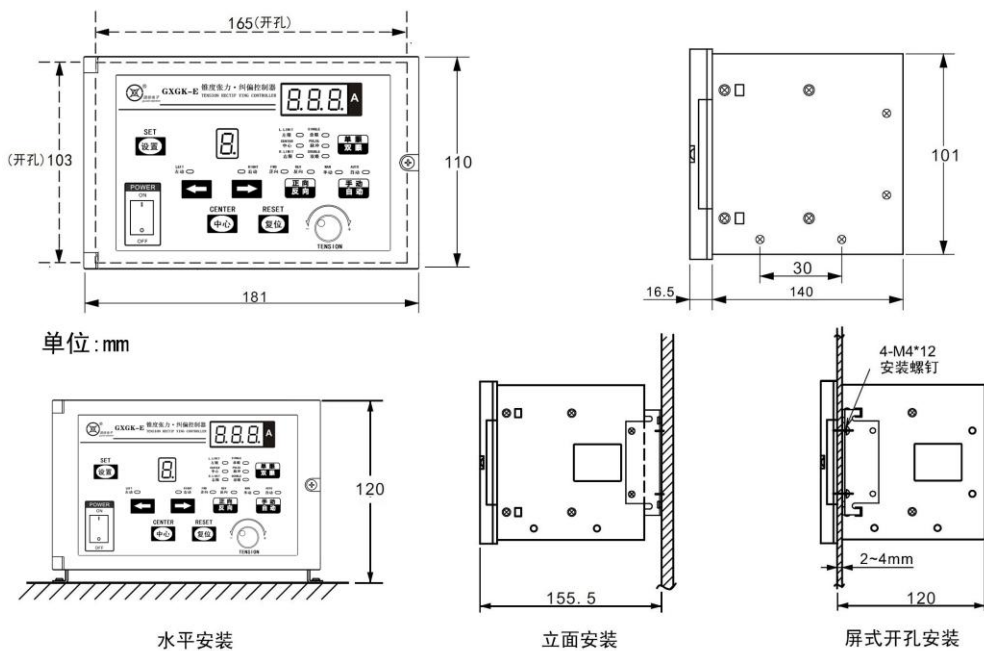


按键	功能
左动	按住时，同步电机点动左转，当按下设置是为下调
右动	按住时，同步电机点动右转，当按下设置是为上调
中心	按住时，自动寻找中心位置
正向/反向	自动模式下，同步电机正反转的切换
单眼/双眼	自动模式下，按下时可切换单眼模式或双眼模式
手动/自动	按下时可切换自动模式或手动模式
设置	短按一下进入纠偏响应速度调节，长按 3 秒进入系统参数
复位	输出张力复位到设定的初始值

设置	功能
纠偏速度	显示纠偏响应速度的大小，0 最快，9 最慢
B	纠偏中心功能选择 (0 执行器有限位开关居中，1 执行器无限位开关居中)
C	频率速度，0 快，1 慢
张力参数	功能
TENSION	按住 TENSION 旋钮 3 秒，进入张力设置界面
P-0	脉冲周期，整数部分 (1-999)
P-1	初始张力设置
P-2	张力类型：0 手动，1 放卷，2 收卷

控制器规格、尺寸、安装方式:

型号	GXGK-E
工作电源	AC220V ± 15% 50/60Hz
电眼控制方式	单电眼/双电眼
纠偏检测方式	检边/检线
纠偏控制方式	自动/自动居中/手动
纠偏响应速度	可调
张力控制方式	手动张力控制/脉冲式锥度张力控制
锥度张力模式选择	收卷锥度张力/放卷锥度张力
脉冲设定范围	0-999
张力电流	0-2A
工作环境	温度-10-50℃/湿度 90%RH 以下
安装方式	嵌入式/立式/挂壁式
重量	0.9KG
外形尺寸	180mm×110mm×137mm (宽×高×深)
开孔尺寸	165mm×103mm×130mm (宽×高×深)



接线:

